UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DELL’AQUILA

CORSI DI LAUREA DI ECONOMIA

Corso di

Organizzazione Aziendale

CFU 9, ore 63

Corso di Laurea in:

Economia e Amministrazione delle Imprese L-18

Anno Accademico 2018-2019 – 2° Semestre

**Docente**

Prof. Lucio Biggiero

**OBIETTIVO:**

**Fornire allo studente le nozioni essenziali di teoria dell’organizzazione e soprattutto dei metodi di progettazione organizzativa. Inoltre, collegare i problemi e gli aspetti principali della struttura organizzativa ai temi del potere, della sopravvivenza e del cambiamento organizzativo.**

**PROGRAMMA:**

* Concetti di base e collegamenti con il tema delle strategie, dell’ambiente e del potere
* Cenni di storia del pensiero organizzativo
* Il comportamento organizzativo, i processi decisionali e l’apprendimento
* Tipi di stakeholder e conflitti tra essi
* Forme del valore e circuiti della creazione del valore
* Le macro-aree di attività: il modello di Mintzberg
* Principali modelli di struttura
* Il processo della progettazione organizzativa
* Le competenze e la tecnologia
* La cultura e la strategia
* Il cambiamento organizzativo
* Le trasformazioni organizzative
* Innovazione, imprenditorialità interna e creatività
* Gestione del conflitto, potere, politica
* Casi aziendali

**PROPEDEUTICITA’**: nessuna

**TESTI:**

Obbligatori:

* G. R. Jones 2007. *Organizzazione: Teoria, progettazione, cambiamento*. Milano: EGEA.
* L. Biggiero 2005 “Organizzazione e trasformazioni d’impresa”, in L. Pilotti (a cura di) *Le strategie dell’impresa* (Carocci Editore, Roma)
* L. Biggiero 1995. “Il contributo delle teorie organizzative alle teorie dell'impresa”, in L. Caselli (Ed.) *Le parole dell'impresa*. Rome: ENI-ISVET
* G. Bonazzi *Storia del pensiero organizzativo* (F. Angeli, Milano), solo i capitoli 1, 2, 6 e 7 del Volume 1 e il Volume3 (nelle edizioni successive al 2008) ovvero le Parti 1 e 3 (nelle edizioni precedenti al 2008)

Consigliati

P. Rosenzweig 2014. *The Halo effect*. The Free Press

**METODO DI INSEGNAMENTO:** Lezioni, esercitazioni e testimonianze.

**RISULTATI ATTESI** Lo studente deve essere in grado di capire bene un organigramma, di progettarne uno nelle linee essenziali e di comprendere gli aspetti essenziali di tutti i principali problemi organizzativi.

**ESAMI E CRITERI DI VALUTAZIONE**: l’esame consiste in una prova scritta con domande aperte e chiuse.

**RIFERIMENTI A PRECEDENTI ANNI ACCADEMICI:**

**MATERIALE DIDATTICO:**

Il materiale didattico (slide delle lezioni e alcuni articoli) viene reso disponibile al link <https://moodle.univaq.it>

**AULE ORARI E DATA DI INIZIO LEZIONI**

Fare riferimento a quanto pubblicato sul sito al link:

<http://www.ec.univaq.it/index.php?id=2381>

**INFORMAZIONI DOCENTE**

Fare riferimento a quanto pubblicato sul sito al link

<http://www.ec.univaq.it/index.php?id=biggiero>

**RICEVIMENTO: mercoledì dalle 11.30 alle 13.30**

**MODIFICHE E VARIAZIONI**

Fare riferimento a quanto pubblicato sul sito al link:

<http://www.ec.univaq.it/on-line/Home/Docentiedidattica/scheda552.html>